

# COLOR SAMPLE BOOK SYSTEM

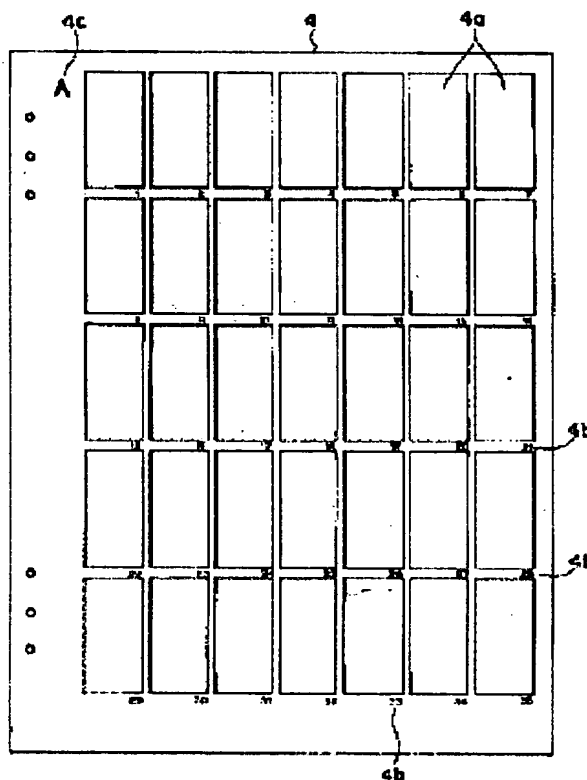
Patent number: JP2001272276  
Publication date: 2001-10-05  
Inventor: ENDO NORIO; MIWA MASUO  
Applicant: TAKEMOTO YOKI KK;; HANDOFASUTO KK  
Classification:  
- international: G01J3/52; B41M1/14; B42D15/00; G09F5/04  
- european:  
Application number: JP20000082546 20000323  
Priority number(s): JP20000082546 20000323

Report a data error here

## Abstract of JP2001272276

**PROBLEM TO BE SOLVED:** To provide a color sample book system, whereby the sense of printing colors to transparent or semitransparent products can be obtained directly as chromaticity when printed, thereby eliminating color matching and forming samples many times as in prior art.

**SOLUTION:** In this color sample book system, color samples 4a printed with four color separation on a transparent or a semitransparent sheet to form a color sample sheet 4. The color sample sheet 4 is superimposed with a surface of the object to be printed and is seen through. Based on the chromaticity received from each of the color samples at that time, the chromaticity when colors are printed directly to the object, is obtained correctly, so that colors can be designated by color numbers 4b.



Data supplied from the *esp@cenet* database - Worldwide

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2001-272276

(P2001-272276A)

(43) 公開日 平成13年10月5日 (2001.10.5)

(51) Int.Cl. <sup>7</sup>	識別記号	F I	テーマコード (参考)
G 0 1 J 3/52		G 0 1 J 3/52	2 G 0 2 0
B 4 1 M 1/14		B 4 1 M 1/14	2 H 1 1 3
B 4 2 D 15/00	3 3 1	B 4 2 D 15/00	3 3 1 Z
G 0 9 F 5/04		G 0 9 F 5/04	Z

審査請求 未請求 請求項の数10 O L (全 6 頁)

(21) 出願番号 特願2000-82546 (P2000-82546)

(22) 出願日 平成12年3月23日 (2000.3.23)

(71) 出願人 390024372

竹本容器株式会社

東京都台東区西浅草1丁目5番15号

(71) 出願人 500130184

有限会社ハンドファスト

東京都渋谷区神宮前1-19-8-301

(72) 発明者 遠藤 紀雄

埼玉県入間市仏子1689-1

(72) 発明者 三輪 万寿夫

東京都品川区豊町2-7-1 クレッシェン  
ト戸越公園303

(74) 代理人 100067091

弁理士 大橋 弘

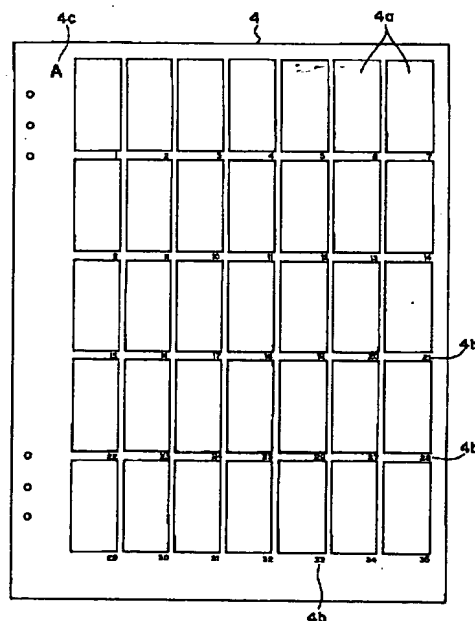
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 色見本帖システム

(57) 【要約】

【技術課題】 透明又は半透明製品への印刷の色の感じを、印刷された時の色味そのままにつかむことができ、従来のように何度も色合わせやサンプル作りをしないで済む色見本帖システムを提供する。

【解決手段】 色見本帖システムにおいて、透明又は半透明シートに四色分解で色見本4aを印刷して色見本シート4を作成し、この色見本シート4を印刷対象物の表面に重ね合わせて透視し、その時の各色見本から受ける色味を基に印刷対象物に直接カラー印刷した時の色味の感じを適格につかみ、色番号4bで色指定を行うことができるように構成する。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 透明又は半透明シートに印刷された色見本シートを作成し、この色見本シートを透明又は半透明の成型対象物又は成型対象物と同一素材の表面に重ね合わせて、その時の各色見本から受ける色味を基に成型後の製品の色味の感じを適格につかむことができるように構成して成る色見本帖システム。

【請求項2】 透明又は半透明シートに印刷によって表現した色見本シートを作成し、この色見本シートを印刷対象物、塗装対象物又はそれらの素材と同一の素材の表面に重ね合わせて、その時の各色見本から受ける色味を基に印刷対象物又は塗装対象物に直接カラーで印刷したり塗装した時の感じを適格につかむことができるように構成して成る色見本帖システム。

【請求項3】 透明又は半透明シートに印刷で表現した色見本目次シートと、前記色見本目次シートの色目次に対応し、色見本目次シートの色目次の印刷面積よりも大きい印刷面積で透明又は半透明シートに印刷された色見本シートと、から成る色見本帖システム。

【請求項4】 色見本目次シート及び色見本シートを透明な樹脂フィルムで被覆して成る請求項1～3記載の何れか1つの項に該当する色見本帖システム。

【請求項5】 樹脂フィルムには、UV加工が施されていることを特徴とする請求項4記載の色見本帖システム。

【請求項6】 色見本シートを単体で、又は複数枚を重ね合わせて複雑な色味の感じがつかめるように構成して成る請求項1～5記載の何れか1つの項に該当する色見本帖システム。

【請求項7】 色見本目次シート及び色見本シートは、樹脂製であることを特徴とする請求項1～6記載の何れか1つの項に該当する色見本帖システム。

【請求項8】 色見本目次シート及び色見本シートに印刷で表現した見本色は、コンピュータを用いて作成され、インクにはUVインクが用いられ、印刷にはインクジェット方式又はオフセット、グラビア印刷方式が採用されていることを特徴とする請求項1～7記載の何れか1つの項に該当する色見本帖システム。

【請求項9】 半透明の樹脂シート又は樹脂板及び金属板とそれに類する板を用意し、それと色見本シートを重ね合わせて透過したときの半透明素材及び金属素材とそれに類する素材の色味をつかみ、これを基に色指定をすることができるように構成して成る請求項1～8記載の何れか1つの項に該当する色見本帖システム。

【請求項10】 色見本目次シート及び（又は）色見本シートは、バインダー等の綴じ込み具により見本帖に取り外し自在に綴じ込まれていることを特徴とする請求項1～9記載の何れか1つの項に該当する色見本帖システム。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、各種素材への色指定を行うための色見本帖システムに関し、更に詳しくは、成型対象物の色出しや金属その他の質感のある素材への塗装又はテクスチャーと印刷対象素材の質感と色とのマッチング状態、つまり色味の感じを正確につかみとることができるように構成した色見本帖システムに関するものである。

【0002】

10 【従来の技術】プラスチックあるいはガラス製品等の成型対象物の素材の色出しやその製品への表面のカラー印刷、又は塗装色の指定に、印刷業者が作った紙に印刷されたカラー見本帖を使用して、デザイナーや商品企画担当者が、各素材メーカーや印刷メーカー、塗装メーカー等へ色の指示をしているのが現状である。しかしながらプラスチックやガラス製品等は素材が透明であったり半透明であったり素材そのものの色出し、あるいは印刷したときの色見本も、紙に印刷されていることから、紙と樹脂という素材の違いと、透明感、半透明感のテクスチャーの違いにより紙による色見本帖では正確な指示が出来ない。

【0003】このため、素材の色出しメーカーや成型メーカー及び塗装・印刷メーカーは、色見本と同一の色に近づけるために、何度も色合わせを行う必要があり、これには多くの時間と費用がかかっているのが現状である。また、試作については、樹脂板への塗装、樹脂に色を練り混ぜる等して色サンプルを作成するため、色の方向性だけを指定されて作成する場合は、サンプルを多数製作する必要がある、この場合も多くの時間と費用がかかるという問題がある。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】本発明の課題は、透明又は半透明製品の素材の色出しや表面の塗装・印刷の色味とテクスチャーの持つ質感をとらえながら的確に色味を指定でき、従来のように何度も色合わせやサンプル作りをしないで済む色見本帖システムを提供することである。

【0005】

10 【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため、請求項1に記載の発明においては、色見本帖システムにおいて、透明又は半透明シートに印刷された色見本シートを作成し、この色見本シートを透明又は半透明の成型対象物又は成型対象物と同一素材の表面に重ね合わせて、その時の各色見本から受ける色味を基に成型後の製品の色味の感じを適格につかむことができるように構成して成る、ことを特徴とするものである。

【0006】更に、請求項2に記載の発明においては、透明又は半透明シートに印刷によって表現した色見本シートを作成し、この色見本シートを印刷対象物、塗装対象物又はそれらの素材と同一の素材の表面に重ね合わせ

て、その時の各色見本から受ける色味を基に印刷対象物又は塗装対象物に直接カラーで印刷したり塗装した時の感じを適格につかむことのできるように構成して成る、ことを特徴とするものである。

【0007】更に、請求項3に記載の発明においては、透明又は半透明シートに印刷で表現した色見本目次シートと、前記色見本目次シートの色目次に対応し、色見本目次シートの色目次の印刷面積よりも大きい印刷面積で透明又は半透明シートに印刷された色見本シートと、から成ることを特徴とするものである。

【0008】更に、請求項4に記載の発明においては、請求項1～3記載の何れか1つの項に該当する発明において、色見本目次シート及び色見本シートを透明な樹脂フィルムで被覆して成る、ことを特徴とするものである。

【0009】更に、請求項5に記載の発明においては、請求項4記載の発明において、樹脂フィルムには、UV加工が施されていることを特徴とするものである。

【0010】更に、請求項6に記載の発明においては、請求項1～5記載の何れか1つの項に該当する発明において、色見本シートを単体で、又は複数枚を重ね合わせて複雑な色味の感じがつかめるように構成して成ることを特徴とするものである。

【0011】更に、請求項7に記載の発明においては、請求項1～6記載の何れか1つの項に該当する発明において、色見本目次シート及び色見本シートは、樹脂製であることを特徴とするものである。

【0012】更に、請求項8に記載の発明においては、請求項1～7記載の何れか1つの項に該当する発明において、色見本目次シート及び色見本シートに印刷で表現した見本色は、コンピュータを用いて作成され、インクにはUVインクが用いられ、印刷にはインクジェット方式又はオフセット、グラビア印刷方式が採用されていることを特徴とするものである。

【0013】更に、請求項9に記載の発明においては、請求項1～8記載の何れか1つの項に該当する発明において、半透明の樹脂シート又は樹脂板及び金属板とそれに類する板を用意し、それと色見本シートを重ね合わせて透過したときの半透明素材及び金属素材とそれに類する素材の色味をつかみ、これを基に色指定をすることができるとして構成して成ることを特徴とするものである。

【0014】更に、請求項10に記載の発明においては、請求項1～9記載の何れか1つの項に該当する発明において、色見本目次シート及び（又は）色見本シートは、バインダー等の綴じ込み具により見本帖に取り外し自在に綴じ込まれていることを特徴とするものである。

【0015】

【作用】色見本シートには、四色（赤、青、黄、墨）分解した色とこの濃淡を離れたカラーの色見本印刷が行わ

れているので、この中から色を特定し、この色の部分を印刷対象物に重ねて透過させることにより、特定した色を印刷した時の実物の色味をつかむことができる。この時、色の感じがイメージと違う場合には、他の色に替えたり、場合によっては2枚の色見本シートの色を重ね合わせて用いることも出来る。

【0016】色見本帖システムにおいて、基本的には色見本シートだけでも良いが、見本帖として多数の色（色見本シート）がある場合には、このシートを探し易いように、色見本目次シートを用意し、これにページ記号を付し、このページ記号に合うページの色見本シートを選び出すことにより、簡単に、迅速に拡大された色見本シートを見い出すことができる。

【0017】色見本目次シートと色見本シートは、そのままでも良いが、汚れや指紋から印刷面を保護するために、透明材で被覆が施し、適宜拭いたり、洗ったりできるようにしてもよい。

【0018】また、扱い易いように、バインダー等に綴じ込んで一冊の見本帖の形態を整え、更に、この見本帖に、PE板、PP板、梨地板等素材見本を綴じ込んでおいて、この中から実物と同一材質のものを選び出し、これに色見本シートを重ね合わせ、PE、PP等の成型素材の色出しや表面のテクスチャー及びそれらへのカラー印刷の仕上り状態を簡易に見本帖でつかみとることができるようにすると便利である。

【0019】各色見本には、四色分解のデータを与えておくことにより、このデータをコンピュータに入力し、このデータに基づいて印刷対象物体に印刷する時の手間を迅速かつ適格に指示することが出来る。

【0020】

【実施例1】図1は請求項1～9に記載した本発明の実施例に係る色見本帖システムであって、見本帖1は、バインダー方式2で綴じ込みが可能に構成されている。3は、色見本目次シートであって、この色見本目次シート3には、図2に示すように、綴じ込んである各色見本シート4と同一の四色分解で表現した目次色見本3aがインクジェット方式により縮小して印刷されていて、この目次色見本3aには夫々ページ記号3bが付されている。また、この色見本目次シート3は、半透明PET樹脂シート（板）で出来ている。

【0021】前記した色見本シート4は、図3に示すように、印刷で表現した色見本4aがオフセット・グラビア・インクジェット方式により前記色見本目次シート3の目次色見本3aより拡大した状態で印刷されていると共に、各濃淡で表された多数の色見本4aには色番号4bが付されている。また、前記した色見本目次シート3のページ記号3bに合致するページ4cが付されていて、色見本目次シート3のページ記号3bを基にして色見本シート4を素早く見つけ出すことができるようになっている。

【0022】符号の5は、色見本目次シート3の次に綴じ込まれた対象素材シート（板）であって、この素材シート5は、成型対象物の素材で出来ていて、実物の代りに、この素材シート5に色見本シート4の色見本4aを重ね合わせて、見本帖だけで実物の色味の感じをつかむことができるように工夫されている。この結果、色見本帖の用途（業種）に応じて材質や透明、半透明感の違った素材シート5を綴じ込んでおくことにより、業種別の色見本帖を作ることにも出来る。

【0023】図4は色見本目次シート3及び色見本シート4の断面を示し、各シートはUV加工されたPET樹脂フィルムで被覆6が行われていて、汚れや指紋がついても直ぐに拭き取ることができるようになっている。

【0024】図1において、7は見本帖1に綴じ込まれた半透明の樹脂シート（板）である。図5は素材シート5に色見本シート4を重ねている状態、図6は容器の実物に色見本シート4を重ね合わせて色味のイメージをとらえている状態を示すものである。

【0025】

【発明の効果】上記色見本帖システムを用いることにより、請求項1～10の発明は、次の効果を奏する。

1. 透明又は半透明素材（シート・板）に印刷された見本帖なのでページとページを重ねることにより、用意されている色数の倍数の色が表現できる。例えば明度の高い色のページにモノトーンのページを重ねることにより、ダークトーンの濃度の高い色を表現することができる。モノトーンのページを全てのページに重ね合わせた場合、1000色の色が2000色になる。また、次々と互いのページを重ね合わせることで数倍の色味が合理的に得られる。これは紙の見本帖では表現できないメリットである。

【0026】2. 透明又は半透明色見本とは別添に半透明の樹脂シートを用意し、それを色見本と重ね合わせることにより、半透明素材への色味を指定することができる。半透明は微妙な透過度合いがあるため、必要とする半透明度の樹脂板を用意することにより、より仕上りイメージに近いシュミレーションをもとに色指定することができる。

【0027】3. 透明色見本とは別添に樹脂素材シート（板）（PE、PP、PET等）を用意し、それを色見本と重ね合わせることで、その素材の持つ質感を透過しながら色味を再現するため、仕上りイメージに近いシュミレーションをもとに色指定することができる。

【0028】4. 金属等の表面印刷又は、塗装加飾の色味も色見本との重ね合わせにより色を指定することができる。例えばアルミ缶の生地を用意し、その表面に透明色見本を重ね合わせることで、その生地の質感を生かした印刷や塗装の色味を再現できるため、仕上りイメージに近いシュミレーションをもとに色指定することができる。

【0029】5. 素材の持つ表面マチエール、例えば光沢、マット、荒らし等の表面マチエールを指定することができる。これは、別添に素材別板面を用意し、それらのマチエールに透明色見本を重ね合わせることで、それぞれのマチエールを透過しながら色味を再現できるため、仕上りイメージに近いシュミレーションをもとに色指定することができる。

【0030】6. 透明見本帖をガラスや樹脂、金属等の色出しメーカーや各担当者間で用意することで、透明・半透明素材の色指定では絶対に不可能だった遠距離での色指定についても、素材と見本帖の色番号を指示することにより簡便かつ迅速に色指定ができる。

【0031】7. 4色分解のデータがあるため、そのデータをコンピュータに入力し再現できた色を拡大して出力することで、各素材に重ねて仕上りのシュミレーションをすることができる。

【0032】8. これまで、視覚的な確認だけであった色出しメーカーとの色のコミュニケーションも、メーカー側で色の4色分解に対応した色の配合比率をデータ化しておくことによって次の色指定も正確で迅速な対応ができる。

【0033】9. 透明見本帖の色データは4色分解で表現されているため、シュミレーションした色はそのまま印刷色としても使用することができる。また、特色の場合はこの色見本帖の指定色に近い色味をコンピューター出力し、上記の使用方法和同一の指定をすることにより合理的な指定ができる。

【0034】10. 紙等の不透明素材においても、従来と同様に色指定することができる。例えば、白紙、色紙、又はエンボスや和紙等のマチエールのあるものについても、透明色見本帖においては、表面の色や状態を透過するため、色指定時において、より完成に近い仕上りイメージを把握した色のコミュニケーションが可能となる。

【図面の簡単な説明】

【図1】色見本帖の説明図。

【図2】インデックスシートの説明図。

【図3】色見本シートの説明図。

【図4】インデックス・色見本シートの断面図。

【図5】素材シートに色見本シートを重ね合わせて色味の感じを見ている状態の説明図。

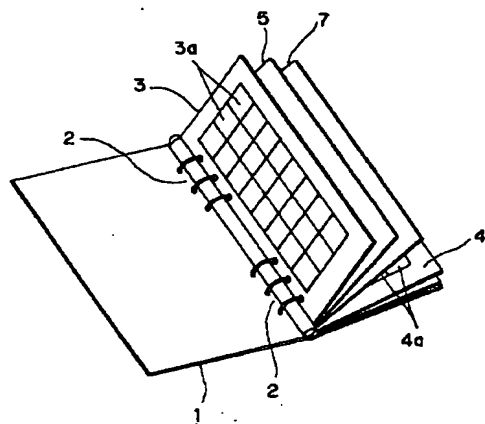
【図6】実物（容器）に色見本シートを重ね合わせて実物の色味のイメージを見ている状態の説明図。

【符号の説明】

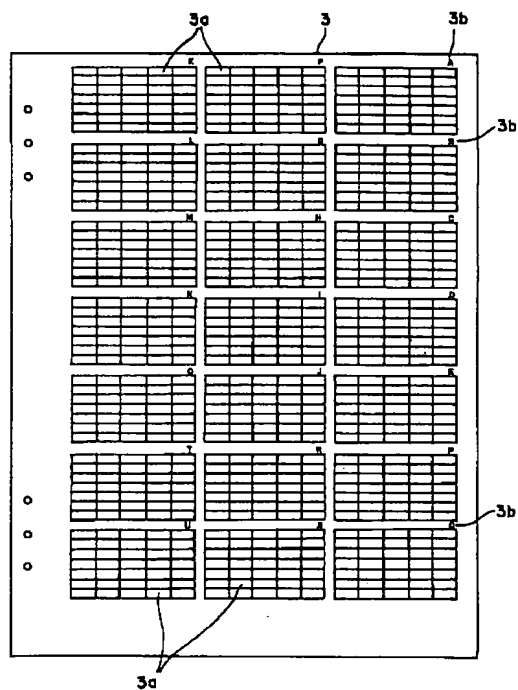
- 1 見本帖
- 2 バインダー
- 3 色見本目次シート
- 4 色見本シート
- 5 素材シート
- 6 被覆

7 半透明シート

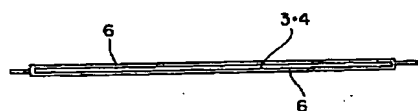
【図1】



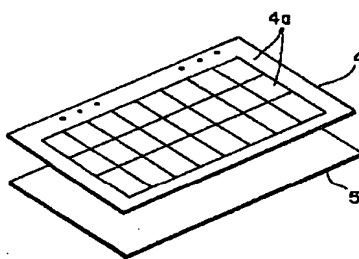
【図2】



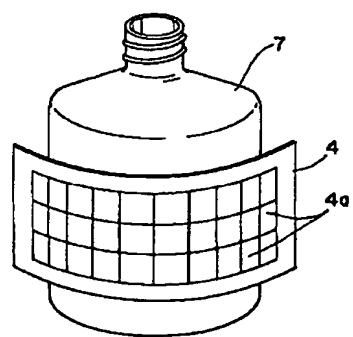
【図4】



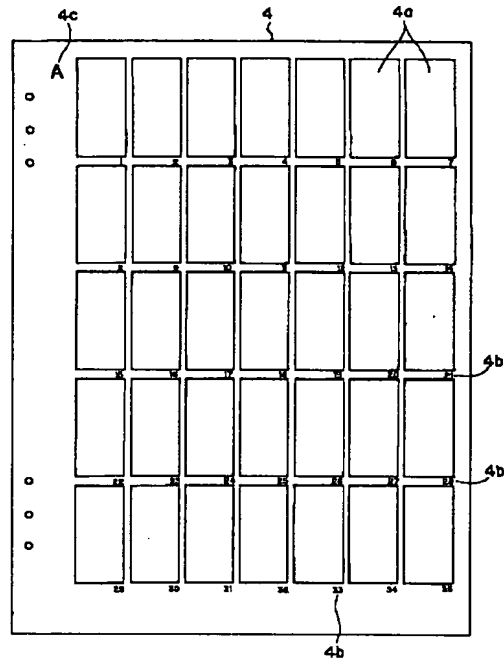
【図5】



【図6】



【図3】




---

フロントページの続き

F ターム(参考) 2G020 AA08 DA05 DA16 DA43  
 2I1113 AA06 BA03 BA05 BA17 BB02  
 BB22 CA00 FA56

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2001-272276

(43)Date of publication of application : 05.10.2001

(51)Int.Cl.

G01J 3/52  
B41M 1/14  
B42D 15/00  
G09F 5/04

(21)Application number : 2000-082546

(71)Applicant : TAKEMOTO YOKI KK  
HANDOFASUTO:KK

(22)Date of filing : 23.03.2000

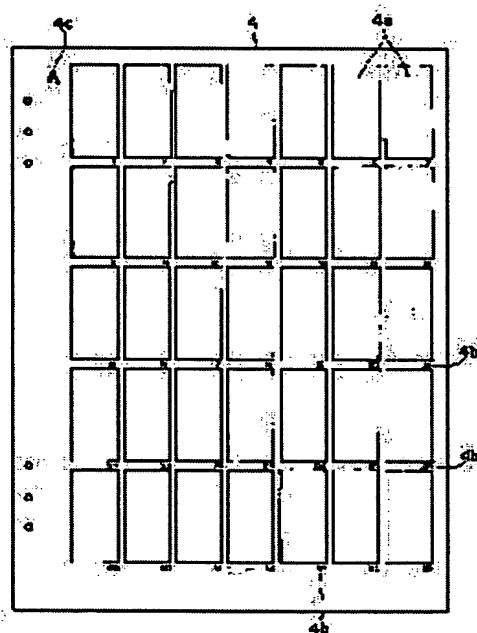
(72)Inventor : ENDO NORIO  
MIWA MASUO

## (54) COLOR SAMPLE BOOK SYSTEM

## (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a color sample book system, whereby the sense of printing colors to transparent or semitransparent products can be obtained directly as chromaticity when printed, thereby eliminating color matching and forming samples many times as in prior art.

SOLUTION: In this color sample book system, color samples 4a printed with four color separation on a transparent or a semitransparent sheet to form a color sample sheet 4. The color sample sheet 4 is superimposed with a surface of the object to be printed and is seen through. Based on the chromaticity received from each of the color samples at that time, the chromaticity when colors are printed directly to the object, is obtained correctly, so that colors can be designated by color numbers 4b.



## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the  
examiner's decision of rejection or application converted  
registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of  
rejection]

[Date of extinction of right]



Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

## \* NOTICES \*

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

CLAIMS

---

## [Claim(s)]

[Claim 1] The color-samples book system which constitutes and changes so that sensibility of the tint of the product after casting based on the tint which creates the color sample sheet printed by transparence or the translucent sheet, lays this color sample sheet on top of the front face of the same raw material as transparence, a translucent molding object, or a molding object, and is received from each color sample at that time can be held proper.

[Claim 2] The color-samples book system which constitutes and changes so that the sensibility when printing in a direct color to a printing object or a paint object based on the tint which creates the color sample sheet expressed by printing on transparence or a translucent sheet, lays this color sample sheet on top of the front face of the same raw material as a printing object, paint objects, or those raw materials, and is received from each color sample at that time, or painting can be held proper.

[Claim 3] trial Motome who expressed by printing on transparence or a translucent sheet -- degree sheet and said trial Motome -- the index of colors of degree sheet -- corresponding -- trial Motome -- the color sample sheet printed by transparence or the translucent sheet in a larger printing area than the printing area of the index of colors of degree sheet -- since -- the color-samples book system which changes.

[Claim 4] The color-samples book system applicable to any one term according to claim 1 to 3 which covers the index sheet of color samples, and a color sample sheet with a transparent resin film, and changes.

[Claim 5] The color-samples book system according to claim 4 characterized by performing UV processing to the resin film.

[Claim 6] The color-samples book system applicable to any one term according to claim 1 to 5 which is a simple substance about a color sample sheet, or constitutes and changes so that two or more sheets may be piled up and sensibility of a complicated tint can be held.

[Claim 7] The index sheet of color samples and a color sample sheet are a color-samples book system applicable to any one term according to claim 1 to 6 characterized by being a product made of resin.

[Claim 8] The sample color expressed by printing on the index sheet of color samples and the color sample sheet is a color-samples book system applicable to any one term according to claim 1 to 7 characterized by being created using a computer, using UV ink for ink, and adopting an ink jet method or offset, and a gravure method as printing.

[Claim 9] The color-samples book system applicable to any one term according to claim 1 to 8 which constitutes and changes the tint of the translucent raw material when preparing a translucent resin sheet or a resin plate and a metal plate, and the plate similar to it, and piling up and penetrating it and a color sample sheet and a metal raw material, and the raw material similar to it so that color specification can be carried out based on a grip and this.

[Claim 10] trial Motome -- the color-samples book system applicable to any one term according to claim 1 to 9 characterized by filing degree sheet and (or) the color sample sheet free [ removal to a sample book ] by file implements, such as a binder.

---

[Translation done.]

## \* NOTICES \*

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

## DETAILED DESCRIPTION

## [Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of the Invention] This invention relates to the color-samples book system constituted so that the paint to a raw material with the texture of the ejecting-paint metallurgy group and others of a molding object or the matching condition of a texture, the texture of the raw material for printing, and a color, i.e., sensibility of a tint, could be held to accuracy in more detail about the color-samples book system for performing color specification to various raw materials.

[0002]

[Description of the Prior Art] The actual condition is that use the color sample book printed by the paper which the printer made to color printing of ejecting paint of the raw material of molding objects, such as plastics or glassware, or the front face to the product, or assignment of a paint color, and the designer and the goods plan person in charge are directing the color to each raw material manufacturer, a printing manufacturer, a paint manufacturer, etc. However, since ejecting paint of the raw material itself or the color sample when printing is also printed by paper, being transparent and translucent, neither plastics nor glassware can perform exact directions in the color-samples book in paper by paper, the difference in a raw material called resin, and the difference in the texture of a feeling of transparency, and a translucent feeling.

[0003] For this reason, in order that the ejecting-paint manufacturer and molding manufacturer of a raw material, and paint / printing manufacturer may bring close to the same color as a color sample, the actual condition is that needed to perform color matching repeatedly and many time amount and costs have started this. Moreover, about a prototype, in order to make it the paint to a resin plate, and resin to knead a color etc. and to create a color sample, when only the directivity of a color is specified and it creates, it is necessary to manufacture many samples and there is a problem that many time amount and costs start also in this case.

[0004]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] The technical problem of this invention is offering the color-samples book system which can specify a tint exactly, catching the texture which transparency, or ejecting paint of the raw material of a translucent product, the tint of surface paint and printing and a texture have, and have to make neither color matching nor a sample repeatedly like before.

[0005]

[Means for Solving the Problem] In order to attain the above-mentioned object, it sets to invention according to claim 1. In a color-samples book system, the color sample sheet printed by transparency or the translucent sheet is created. This color sample sheet is laid on top of the front face of the same raw material as transparency, a translucent molding object, or a molding object, and it is characterized by what is constituted and changed so that sensibility of the tint of the product after casting based on the tint received from each color sample at that time can be held proper.

[0006] Furthermore, in invention according to claim 2, the color sample sheet expressed by printing on transparency or a translucent sheet is created. This color sample sheet is laid on top of the front face of the same raw material as a printing object, paint objects, or those raw materials. It prints in a direct color to a printing object or a paint object based on the tint received from each color sample at that time, or is characterized by what is constituted and changed so that the sensibility when painting can be held proper.

[0007] furthermore, trial Motome who expressed by printing on transparency or a translucent sheet in invention according to claim 3 -- degree sheet and said trial Motome -- the index of colors of degree sheet -- corresponding -- trial Motome -- the color sample sheet printed by transparency or the translucent sheet in a larger printing area than the printing area of the index of colors of degree sheet -- since -- it is characterized by changing.

[0008] Furthermore, in invention according to claim 4, it is characterized by what the index sheet of color samples and a color sample sheet are covered with a transparent resin film, and is changed in invention applicable to any one term according to claim 1 to 3.

[0009] Furthermore, in invention according to claim 5, it is characterized by performing UV processing in invention according to claim 4 at a resin film.

[0010] Furthermore, in invention according to claim 6, in invention applicable to any one term according to claim 1 to 5, it is a simple substance about a color sample sheet, or is characterized by constituting and changing so that two or more sheets may be piled up and sensibility of a complicated tint can be held.

[0011] Furthermore, in invention according to claim 7, the index sheet of color samples and a color sample sheet are characterized by being a product made of resin in invention applicable to any one term according to claim 1 to 6.

[0012] Furthermore, in invention according to claim 8, in invention applicable to any one term according to claim 1 to 7, it is created using a computer, UV ink is used for ink, and the sample color expressed by printing on the index sheet of color samples and the color sample sheet is characterized by adopting an ink jet method or offset, and a gravure method as printing.

[0013] Furthermore, in invention according to claim 9, it sets to invention applicable to any one term according to claim 1 to 8. A translucent resin sheet or a resin plate and a metal plate, and the plate similar to it are prepared. It is characterized by constituting and changing the tint of the translucent raw material when piling up and penetrating it and a color sample sheet and a metal raw material, and the raw material similar to it so that color specification can be carried out based on a grip and this.

[0014] furthermore, invention which corresponds to any one term according to claim 1 to 9 in invention according to claim 10 -- setting -- trial Motome -- degree sheet and (or) a color sample sheet are characterized by being filed free [ removal to a sample book ] by file implements, such as a binder.

[0015]

[Function] Since color sample printing of the color which carried out 4 color (red, blue, yellow, Japanese ink) decomposition, and the color which changed this shade is performed on the color sample sheet, the tint of thing when printing the specified color can be held by specifying a color from this inside and making a printing object penetrate the part of this color in piles. When sensibility of a color

differs from an image at this time, it can change to other colors, or the color of the color sample sheet of two sheets can also be piled up and used depending on the case.

[0016] a color-samples book system -- setting -- fundamental -- a color sample sheet -- although it is good, when there are many colors (color sample sheet) as a sample book, it is easy to look for this sheet -- as -- trial Motome -- the color sample sheet expanded promptly simply can be found out by preparing degree sheet, giving a page notation to this, and selecting the color sample sheet of the page suitable for this page notation.

[0017] In order to protect a printing side from dirt or a fingerprint, a coat gives the index sheet of color samples, and a color sample sheet, and it wipes suitably or you may enable it to wash them by transperance material, although you may remain as it is.

[0018] Moreover, file to a binder etc. and the gestalt of the sample book of one volume is prepared so that it may be easy to treat. Furthermore, raw material samples, such as PE plate, PP plate, and a crepe plate, are filed in this sample book. It is convenient, if the thing of the same construction material as thing is selected out of this inside and you enable it to hold simply the workmanship condition of color printing of a color sample sheet to ejecting paint of molding raw materials, such as superposition, and PE, PP, a surface texture, and them with a sample book to this.

[0019] By giving the data of 4 color separations, this data can be inputted into a computer and the time and effort when printing on a printing object based on this data can be directed in each color sample promptly and proper.

[0020]

[Example 1] Drawing 1 is a color-samples book system concerning the example of this invention indicated to claims 1-9, and, as for the sample book 1, the file consists of binder methods 2 possible. 3 -- trial Motome -- degree sheet -- it is -- this trial Motome -- as shown in degree sheet 3 at drawing 2, table-of-contents color sample 3a expressed by the 4 same color separations as each filed color sample sheet 4 contracts with an ink jet method, is printed, and page notation 3b is given to this table-of-contents color sample 3a, respectively. Moreover, this index sheet 3 of color samples is made of the translucent PET sheet (plate).

[0021] color sample 4a expressed by printing as said color sample sheet 4 carried out was shown in drawing 3 -- an offset gravure ink jet method -- said trial Motome -- while being printed in the condition of having expanded from table-of-contents color sample 3a of degree sheet 3, color number 4b is given to color sample 4a of a large number expressed with each shade. moreover, said trial Motome who did -- page 4c corresponding to page notation 3b of degree sheet 3 gives -- having -- \*\*\*\* -- trial Motome -- the color sample sheet 4 can be quickly found out now based on page notation 3b of degree sheet 3.

[0022] 5 of a sign is the object raw material sheet (plate) filed by the degree of the index sheet 3 of color samples, and instead of thing, this raw material sheet 5 is made of the raw material of a molding object, and it lays color sample 4a of the color sample sheet 4 on top of this raw material sheet 5, and it is devised so that sensibility of the tint of thing can be held only with a sample book. Consequently, the color-samples book of industrial classification can also be made by filing construction material, transperance, and the raw material sheet 5 with which a translucent feeling is different according to the application (type of industry) of a color-samples book.

[0023] Drawing 4 shows the cross section of the index sheet 3 of color samples, and the color sample sheet 4, and the coat 6 is performed by the PET film by which UV processing was carried out, and each sheet can be immediately wiped off, even if dirt and a fingerprint stick.

[0024] In drawing 1, 7 is the translucent resin sheet (plate) filed by the sample book 1. The condition that drawing 5 has put the color sample sheet 4 on the raw material sheet 5, and the condition of drawing 6 having laid the color sample sheet 4 on top of thing of a container, and having caught the image of a tint are shown.

[0025]

[Effect of the Invention] By using the above-mentioned color-samples book system, invention of claims 1-10 does the following effectiveness so.

1. Since it is the sample book printed by transperance or the translucent raw material (a sheet and plate), the color of the multiple of the color number currently prepared can be expressed by piling up a page and a page. For example, by putting the page of a monotone on the page of the high color of lightness, a color with the high concentration of earth tone can be expressed. When the page of a monotone is laid on top of all pages, the color of 1000 colors turns into 2000 colors. Moreover, one several times the tint of this is rationally obtained by piling up a mutual page one after another. This is the merit which cannot be expressed in the sample book of paper.

[0026] 2. The tint to a translucent raw material can be specified as transperance or a translucent color sample by preparing a translucent resin sheet for separate attachment, and piling it up with a color sample. Since transluence has a delicate transparency degree, color specification of it can be carried out based on the simulation more near a workmanship image by preparing the resin plate of the transluency to need.

[0027] 3. Since a tint is reproduced penetrating the texture which the raw material has by preparing resin raw material sheets (plate) (PE, PP, PET, etc.) for separate attachment, and piling it up with a color sample, color specification can be carried out to a transperance color sample based on the simulation near a result image.

[0028] 4. The tint of metaled surface printing or paint decoration can also specify a color by superposition with a color sample. For example, the ground of an aluminum can is prepared, and since the tint of printing in which the texture of the ground was employed efficiently, or paint is reproducible by laying a transperance color sample on top of the front face, color specification can be carried out based on the simulation near a workmanship image.

[0029] 5. the surface matiere which a raw material has, for example, gloss, and a mat -- damaging -- etc. -- surface matiere can be specified. Since this can reproduce a tint, penetrating each matiere by preparing the plate surface according to raw material for separate attachment, and laying a transperance color sample on top of those matieres, color specification of it can be carried out based on the simulation near a result image.

[0030] 6. By the color specification of transperance and a translucent raw material, color specification can be absolutely done simple and promptly by directing the color number of a raw material and a sample book also with the color specification in the impossible long distance by preparing a transperance sample book among ejecting-paint manufacturers and each person in charge persons, such as glass, and resin, a metal.

[0031] Since there are data of 7.4 color separations, the simulation of workmanship can be made each raw material in piles with expanding and outputting the color which inputted the data into the computer and has been reproduced.

[0032] 8. Communication of a color with the ejecting-paint manufacturer who was only a visual check can also perform an action exact [ the next color specification ] and prompt until now by data-izing the rate of a compounding ratio of the color corresponding to 4 color separations of a color by the manufacturer side.

[0033] 9. Since the color data of a transperance sample book are expressed by 4 color separations, the color which carried out the simulation can be used also as a print color as it is. Moreover, in the case of the feature, rational assignment can be performed by carrying out the computer output of the tint near the assignment color of this color-samples book, and carrying out the same

assignment as the above-mentioned operation.

[0034] 10. Also in opaque raw materials, such as paper, color specification can be carried out as usual. For example, communication of the color which has grasped the workmanship image more near completion in a transparence color-samples book at the time of color specification also about the thing with matieres, such as a blank paper, colored paper, or embossing, Japanese paper, in order to penetrate a surface color and a surface condition is attained.

---

[Translation done.]

\* NOTICES \*

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

DESCRIPTION OF DRAWINGS

---

[Brief Description of the Drawings]

[Drawing 1] The explanatory view of a color-samples book.

[Drawing 2] The explanatory view of an index sheet.

[Drawing 3] The explanatory view of a color sample sheet.

[Drawing 4] The sectional view of an index and a color sample sheet.

[Drawing 5] The explanatory view in the condition of laying a color sample sheet on top of a raw material sheet, and seeing sensibility of a tint.

[Drawing 6] The explanatory view in the condition of laying a color sample sheet on top of thing (container), and seeing the image of the tint of thing.

[Description of Notations]

1 Sample Book

2 Binder

3 Index Sheet of Color Samples

4 Color Sample Sheet

5 Raw Material Sheet

6 Coat

7 Translucent Sheet

---

[Translation done.]

\* NOTICES \*

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

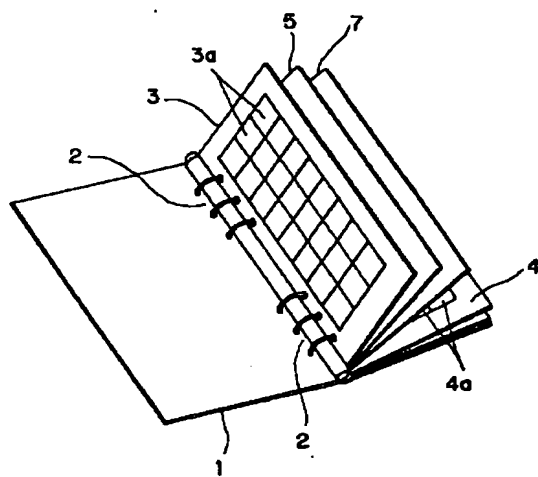
1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

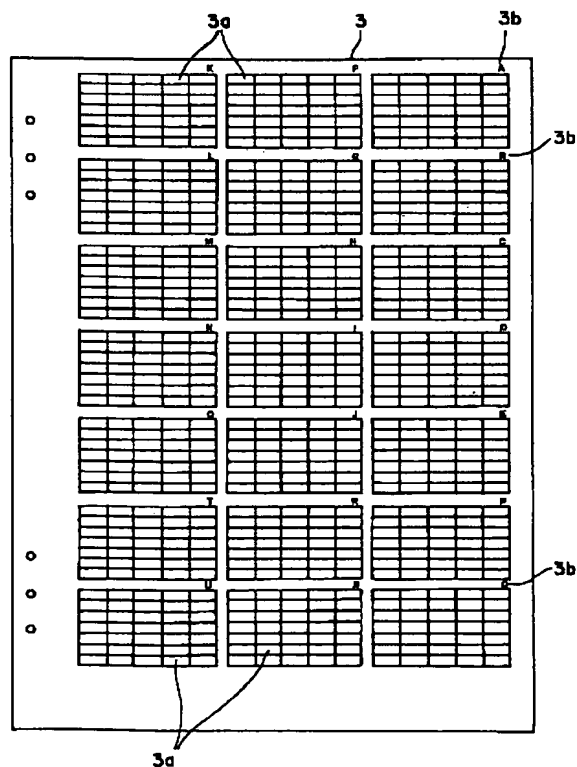
DRAWINGS

---

[Drawing 1]



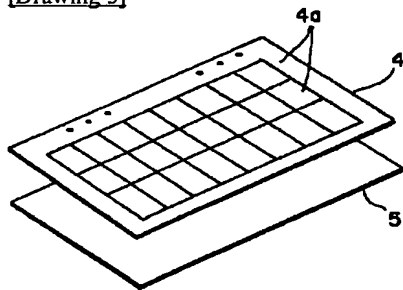
[Drawing 2]



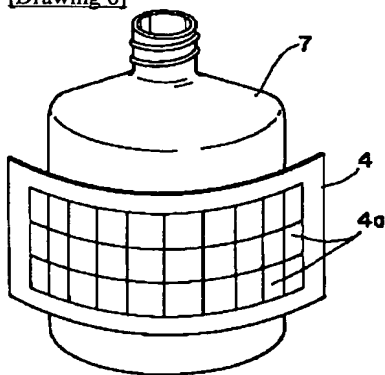
[Drawing 4]



[Drawing 5]

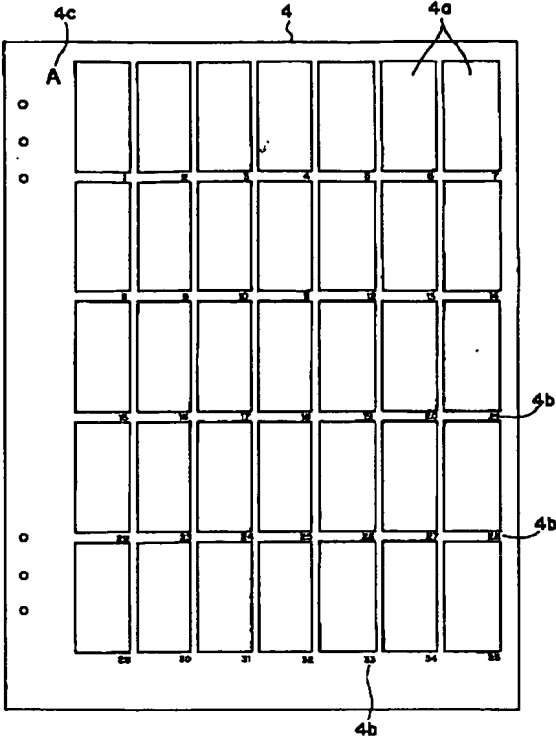


[Drawing 6]



[Drawing 3]





[Translation done.]